



# TS EN ISO 14732 Standardı için Belgelendirme Programı

Doküman No: PRG-03  
Yayın Tarihi: 27.10.2023  
Revizyon No: 00  
Sayfa 1 / 3

<b>PROGRAMIN ADI VE KAPSAMI:</b>	TS EN ISO 14732(Metalik Malzemelerin Tam Mekanize ve Otomatik Eritme Kaynağı Operatör Belgelendirmesi) Standardı için Belgelendirme Programı	
<b>PROGRAMIN AMACI:</b>	Kaynak işlemlerini yapan adayların ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup belgelendirilmesi ve kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması	
<b>BAŞVURU İÇİN ÖN ŞART:</b>	Kaynak işlemlerini yapan aday personel aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır; <ul style="list-style-type: none"><li>18 yaşından gün almış olmak, Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi,</li><li>Kaynak yapmaya mani olacak fiziksel-zihinsel engeli bulunmamak,</li><li>Okur-yazar olması</li><li>İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması,</li></ul>	
<b>BAŞVURU DOKÜMANLARI:</b>	FR-57	Personel Belgelendirme Başvuru Formu- Metal Kaynağı
	FR-66	Kaynakçı-Kaynak Operatörü Belge Kullanım Sözleşmesi
	FR-70	Sınav Yeri Kontrol Listesi Formu
<b>BELGELENDİRME DOKÜMANLARI:</b>	PR-17	Personel Belgelendirme Prosedürü
	TL-23	Kaynakçı Sertifikasyonu Talimatı
	SR-08	Kaynak Operatörü-Direnç Kaynak Ayarcısı Sertifikası- EN 14732
	FR-64	Personel Belgelendirme Saha Kaydı
	FR-65	Kaynakçı Testleri Takip Formu ve Karar Mercii
	FR-67	Sınav Esnasında Verilecek Bilgiler Metni
	FR-68	Personel Belgelendirme Dosyası Kontrol Listesi
	FR-69	Sarf Malzeme Bilgileri Beyanı Formu
	FR-76	Sınav Adayları İçin KVKK Aydınlatma Metni
	FR-77	EN 14732 Operatör Adayı Fonksiyonel Bilgi Değerlendirme Formu
<b>SINAV TÜRÜ:</b>	Uygulama ve gözlem	
<b>SINAV YERİ:</b>	Sınav yapılacak yer FR-70 Sınav Yeri Kontrol Listesi Formunda belirtildiği gibi aşağıda belirtilen şartları sağlamalıdır. <ul style="list-style-type: none"><li>Kapalı alan ise havalandırmaya sahip olmalı.</li><li>Yeterli aydınlatmaya sahip olmalı.</li><li>Kaynak yapılacak sehpa diğer sehpa yapılan kaynağa engel olmamalı. Gerekirse paravanla ayrılmalı.</li><li>Aynı anda birden çok kaynak makinası çalışacaksa atölyeyi/sistemi besleyen trafo yeterli amper sağlamalı.</li><li>Kullanılan kaynak makinalarının periyodik bakımı yapılmış olmalı.</li><li>Yapılacak sınava uygun kaynak makinaları ortamda bulunmalı. (Gaz altı, toz altı, TIG vs.)</li><li>Kaynak makinalarının kablolarında hasar, hortumlarda delik vs. olmamalı.</li><li>Kaynak makinalarının Amper Voltaj değerleri üzerinden okunamıyorsa kalibre edilmiş ampermetre sınav esnasında hazır edilmeli.</li><li>Kaynak sarf malzemeleri üreticinin bildirdiği şekilde depolanmalı. (Gerekirse fırınlanmalı vs.)</li></ul>	
HAZIRLAYAN		ONAYLAYAN
PERSONEL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ		BELGELENDİRME PROGRAM KURULU



# TS EN ISO 14732 Standardı için Belgelendirme Programı

Doküman No: PRG-03  
Yayın Tarihi: 27.10.2023  
Revizyon No: 00  
Sayfa 2 / 3

	<ul style="list-style-type: none"><li>Sınava girecek olan aday, sınava uygun şekilde Kişisel Koruyucu Donanımına sahip olmalı.</li></ul>
<b>SINAV YAPICI PERSONEL NİTELİKLERİ:</b>	Sınav yapıcı personel, PR-27 Sınav Görevlisi Seçme ve Atama Prosedürü madde 5.1'de yer alan atama kriterlerine uygundur.
<b>SINAV SÜRESİ VE TEKRARI:</b>	Sınav şartlarına göre personel belgelendirme sınav görevlisi tarafından karar verilir.
<b>DEĞERLENDİRME KRİTERİ:</b>	<p>Sınavları tamamlanmış olan adayların sonuçları değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınav sonuçları değerlendirilirken aşağıdaki maddeler göz önüne bulundurulur.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>EN 14732 madde 4.1'e göre kabul kriterleri belirlenecektir.</li><li>Kaynak işleminin WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması</li></ul> <p>EN 14732 EK-A'ya göre yapılan sözlü sınav TL-23 Kaynakçı Sertifikasyonu Talimatı madde 5'e göre değerlendirilir. Operatör adayının FR-77 EN 14732 Operatör Adayı Fonksiyonel Bilgi Değerlendirme Formunda yer alan sorulardan aldığı puan 70'in altında olması durumunda, aday başarısız sayılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Kabul/Red kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir</li></ul>
<b>TESTLER:</b>	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya QUARCO'nun onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, QUARCO testlere nezaret eder.
<b>BELGENİN GEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	<p>EN 14732 Madde 9.3. gereğince aşağıdaki üç şekilde belge geçerlilik süresi uygulanır;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>EN ISO 14732 5.3.a' ya göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi altı yıldır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</li><li>EN ISO 14732 5.3.b' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi üç yıldır. Her üç yıl kaynağının son 6 ay içerisinde yaptığı iki kaynağın RT,UT veya tahribatlı testinin sonuçlarını sunması gerekmektedir. Test sonuçlarının uygun bulunması halinde belge 3 yıl daha geçerlilik kazanır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</li><li>EN ISO 14732 5.3.c)' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) ve şartlar doğrultusunda limitsiz. Kaynak işlemini yapan personel, belgelendirmenin yapıldığı üreticide çalıştığını ispatlamalıdır. Üretici ISO 3834-2 veya ISO 3834-3 kaynaklı imalat kalite yönetim sistem sertifikasyonlarına sahip olmalıdır. Ve bu belgeleri tarafımıza sunmalıdır. Bu şartlar sağlandığı sürece belge geçerli olacaktır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</li></ul>
<b>GÖZETİM METODU:</b>	Personel belgesinin yeterlilik süresi boyunca belgesi 6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak tarafımıza bilgi vermelidir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
PERSONEL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ	BELGELENDİRME PROGRAM KURULU



# TS EN ISO 14732 Standardı için Belgelendirme Programı

Doküman No: PRG-03  
Yayın Tarihi: 27.10.2023  
Revizyon No: 00  
Sayfa **3 / 3**

<b>İTİRAZ VE ŞİKÂYET:</b>	İtiraz ve şikâyet talebi; faks, mail, internet adresi, memnuniyet anketi vb. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve şikâyetler itiraz ve şikâyet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikâyet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir.
<b>YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
<b>BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ:</b>	Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır. <ul style="list-style-type: none"><li>• Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması,</li><li>• Belge sahibi hakkında şikâyet olması,</li><li>• Belge geçerliliğinin sürdürülememesi,</li></ul> Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
PERSONEL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ	BELGELENDİRME PROGRAM KURULU